

Septembre 2013

peraCam®

CE 0482

## Mode d'emploi

peraCam® - le Composite de haute performance "biocéramique" pour la technologie CAD / CAM

peraCam® se caractérise par une très grande résistance à l'abrasion, résistance à la plaque et en tant que biomatériau fonctionnel. peraCam® peut être traitée avec toutes les machines de fraisage dentaire.

### Indications pour couronnes et bridges permanents par usinage :

- Avec anatomie ou réduit
- Un élément en pontique
- Veneers, Inlay, couronne partielle
- Couronnes télescopes
- Structures tertiaires
- Supra-structures d'implants
- Gouttières
- Idéal pour bruxomanes

### Propriétés du matériau:

- |                              |  |
|------------------------------|--|
| • Composition                | > 78% biocéramique, Composite de haute performance<br>20% de charges minérales<br><2% de pigments inorganiques |
| • Module E                   | 3050 MPa   |
| • Résistance à la flexion de | 72 MPa   |
| • Solubilité dans l'eau de   | 1,6 g / mm <sup>3</sup>  |
| • Dureté                     | 196 MPa  |
| • Monomère résiduelle        | <1,0%  |

**Conception de l'armature:**

Pour couronnes et bridges valeurs suivantes ne doivent pas être inférieures:

- L'épaisseur minimale de la paroi de 0,6 mm, cervical
- L'épaisseur minimale de la paroi de 1,0 mm, occlusal
- L'épaisseur minimale de la paroi au bord marginal de la couronne de 0,2 mm
- Connecteur sections dans la région antérieure > 10 mm<sup>2</sup>
- Connecteur sections dans la région postérieure > 15 mm<sup>2</sup>

**Usinage :**

- peraCam<sup>®</sup> peut être traitée avec toutes les machines de fraisage dentaire
- Plage de température de traitement de peraCam<sup>®</sup>: 20-25 ° C
- usinage par voie humide et sèche sont possibles
- Les outils utilisés doivent être adaptés au traitement des composites
- Utiliser pour la découpe des éléments dans le disque peraCam<sup>®</sup> les fraises en carbure avec une denture fine
- Découper les pins sans pression

**Finition et polissage :**

- Utiliser des fraises en carbure de tungstène avec une denture croisée fine
- Avec des vitesses de rotation faibles, la pression de contact minimal et le refroidissement suffisant
- Pré-polissage avec des brosses de polissage
- Brillant avec brosse en tissu et pâte diamantée
- Pour prévenir l'accumulation de plaque, un polissage parfait est important

**Application de masses composites cosmétiques :**

Après un conditionnement de la surface, peraCam<sup>®</sup> peut être stratifié par tous les composites cosmétiques conventionnelles:

- Utiliser comme abrasifs de fraisage du carbure exclusivement.
- La surface doit être soigneusement nettoyée avant tout autre traitement, sec et dégraissée.
- Application de ceramiBonding (n ° 7117)
- Application de Ceramident<sup>®</sup>:
  - Ceramident<sup>®</sup> avec la technique formident<sup>®</sup>
  - Ceramident<sup>®</sup> pour stratification traditionnelle
- Ou composite cosmétique conventionnelle

Important: Pour les facettes vestibulaires, une protection du bord libre est nécessaire!

**Scellement :**

Fondamentalement, tous les ciments ou colles actuels, définitifs ou provisoires sont appropriés.